

Eignungsnachweis

- Aktualisierung -

Die Firma **A. Kohlhaas & Söhne GmbH**
Krayer Str. 35
56626 Andernach

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweiligen gültigen Europäischen Technischen Bewertungen, mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

HIT - HY 150 MAX	HD, HDB, CA	ETA-08/0202	vom 25.06.2018
HIT - HY 200-A	HD, HDB, CA	ETA-11/0492	vom 26.04.2014
HIT - HY 200-R V3	HD, HDB, CA, RT	ETA-19/0600	vom 21.05.2021
		ETA-20/0318	vom 19.06.2020
HIT - RE 500 V3	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-16/0142	vom 27.05.2019
		ETA-20/0125	vom 23.03.2020
HIT - RE 500 V4	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-20/0540	vom 09.07.2021
HIT - HY 170	HD, CA	ETA-15/0297	vom 11.01.2018
HIT - CT 1	HD, HDB, CA	ETA-11/0390	vom 01.11.2016
HIT - FP 700 R	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-21/0624	vom 17.06.2022

Bohrverfahren: Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren nass (DD), Diamantbohren trocken (PCC), Diamantbohren mit Hilti Aufrauwerkzeug (RT)

Qualifizierte Führungskraft: Marx Michael Bauleiter: Marx Michael

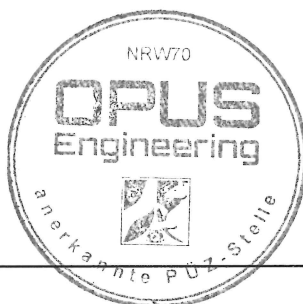
Baustellenfachpersonal:	lfd. Nr.	Anrede	Name	Vorname	Schulungsdatum	Bohrverfahren
	1	Herr	Asamow	Dimitri	23.08.18	ohne RT
	2	Herr	Jung	Matthias	23.08.18	ohne RT
	3	Herr	Auf der Mauer	Peter	09.11.22	alle
	4	Herr	Braun	Peter	09.11.22	alle
	5	Herr	Seibel	Dietmar	09.11.22	alle

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung, ist für die zugelassenen Durchmesser gemäß Angabe des verantwortlichen Leiters des Betriebes vorhanden und in einwandfreiem Zustand.

Der Eignungsnachweis wird widerruflich für weitere 3 Jahre ausgestellt.

Dortmund, den 10.11.22

(gültig bis 09.11.25)



Michael

Prüfer der OPUS Engineering GmbH
(Anhalt)